食品和饮料

高效可靠的垂直输送方案

在对可靠输送机器的需求日益增长的背景下，Apollo 为饮料行业提供了理想的解决方案。我们的输送机可以最大限度地减少停机时间，降低维护成本，并提高工厂的整体效率。

为在竞争中保持优势，企业必须适应市场需求，例如增加产品种类、尺寸和产量。这通常意味着需要增加或重新配置现有生产线。Apollo 螺旋输送机可有效地减少占地面积，从而实现更多生产线布局。

我们为现代化运营提供一流的空间节省方案，旨在在最小的空间内最大限度的提高生产力和产能。机器可高效地垂直输送产品，具有无与伦比的输送量。此外，其模块化设计允许在不中断生产计划的前提下轻松重新配置，从而降低总体拥有成本。

我们提供三种特定类型的解决方案，其经过验证，在工厂中表现出色，是真正意义上的“平稳顺畅的运行者”。

箱螺旋

以流动的方式连续向上或向下进行输送，是输送纸箱、箱子、浅盘等产品的理想解决方案。其设计紧凑，输送表面可靠，高速度运行，低噪音，低维护，使用寿命长。可选配置包括标准粉末涂层碳钢、不锈钢、混合材质及低温冷冻型。

单一批量式螺旋机（瓶螺旋）

单一批量式螺旋机非常适合于罐装与瓶装作业，可批量垂直输送单个产品。无论是向上还是向下输送，每分钟均可连续处理多达2000个单位。其紧凑的占地面积，相较于传统方案可节省大量空间。

斗式提升机

我们的创新设计能将散装物料的垂直和水平运输结合在一台机器上。是将原料输送到搅拌器、分拣机或烘焙工序的理想选择。整机为全封闭结构，配有层搭式翻转铲斗，有效防止物料溢出，同时阻挡外部杂物进入系统。

应用案例示例

末端输送解决方案：

我们箱式螺旋输送机常用于生产线末端，用于高效地将装满的箱子输送至储存或码垛区域。通常使用螺旋输送机来供应顶部装载的托盘堆垛机。此外，螺旋输送机能够引入中间输送位置的产品，通过结合不同生产线的运输并最大限度地利用占地面积，为食品和饮料行业提供优势。

单一批量式螺旋机（瓶螺旋）

我们的单一批量式螺旋输送机非常适合在瓶子进入灌装线之前进行批量卸垛。这一广受欢迎的机型节省占地空间，并能高效处理较高的玻璃瓶，非常适合啤酒厂使用。此外，该机器用途广泛，可将玻璃瓶、易拉罐或罐子从灌装机输送至初级包装区域，或用于与杀菌工艺之间的往返输送，从而简化包装流程。

斗式提升机

斗式提升机广泛应用于烘焙等生产过程中，用于将原料输送至铲斗或搅拌机，确保加工过程中的物料供给稳定一致。其多口卸料功能使得一台斗式提升机即可高效服务多个工位。非常适用于高密度、低湿度、流动性好的产品，如宠物食品、零食、糖果、颗粒、种子、豆类、可回收物、矿物及粉末等。

荷兰皇家APOLLO 集团为食品和饮料行业提供多元化解决方案，并以可靠性、低维护、耐用性以及温和的产品处理方式而著称。