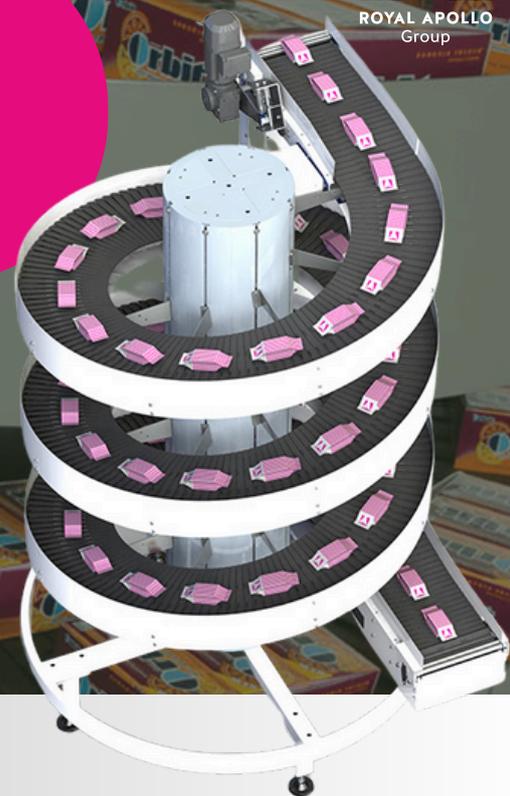




包装消费品

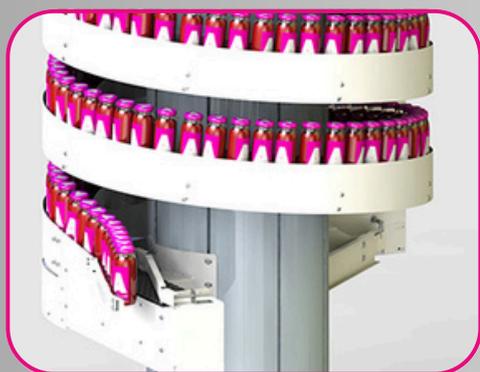
设计灵活，节省空间

Apollo 的产品系列为消费包装品企业提供了创新的解决方案，尤其适用于空间有限的运营环境，兼具灵活性与可靠性。我们的螺旋输送机是满足高性能需求和轻松换线的理想选择。这些输送机通过垂直输送方式节省生产区域的占地空间，并最大化利用上方空间，提升整体空间效率。



箱螺旋：

APOLLO 螺旋输送机常用于将产品从包装线末端输送至存储或码垛区域，其紧凑的设计最大限度地减少了占地面积，同时保持高输送效率。这些螺旋输送机可实现无中断运行，速度高达 60 米/分钟，无需调整即可处理不同尺寸的产品。



窄列式螺旋机：

窄列式输送机特别适合输送小型单件物品，其占地面积紧凑，输送链板宽度为 150 mm 或 230 mm。此类螺旋机可通过端部转移输送产品，例如小纸箱等；或可通过侧向转移输送罐子、易拉罐或小瓶子等。窄列式螺旋机广泛用于替代侧夹式输送机，具备极高的可靠性，无需调整即可处理不同尺寸的产品，确保稳定的输送效率。



产品翻转机：

APOLLO 产品翻转机是一种先进的输送机，主要用于箱子和其其他负载单元的在线翻转。它可以在连续的输送中平稳的将产品翻转 90° 或 180°，非常适合需要快速、无损的旋转产品的包装线。产品翻转机可无缝处理不同尺寸的产品且无需任何调整。



应用案例示例

从装箱机到码垛工序：

在将箱子输送至上下层码垛机的过程中，Apollo 螺旋输送机因其高效能而长期广泛应用于行业中。螺旋输送机非常适用于高度变化的输送场景，具备高输送能力，无需人工调整即可处理不同尺寸的产品。其紧凑的设计有助于最大化生产车间的空间利用，同时仅需单个驱动即可实现高效运行。

包装前固化：

Apollo 螺旋输送机可用于为需要冷却（配备特殊链板高达 80°C 或 150°C）或固化的产品增加缓冲时间，以便在包装前完成必要的处理过程。在此类应用中，通常采用一上一下两台螺旋输送机配合使用，充分利用垂直空间来延长固化时间，从而节省宝贵的地面空间。



创造通道空间：

P 生产线空间通常有限，限制了操作员在机器附近的自由活动自由。传统的输送线依赖闸门或跨越通道供操作员通行，但这些方式可能带来人体工程学和安全隐患，同时干扰产品流动。更高效的解决方案是使用螺旋输送机将产品输送提升至生产车间地面的上方，从而改善人体工学环境，优化人员在整个工厂内的流动。



作为消费品包装行业未来发展的引领者，APOLLO 设备确保您的生产运营始终走在行业前沿。我们机器的灵活性与适应性，保障了长期的成本效益。毋庸置疑，APOLLO 螺旋输送机是任何生产环境中最值得信赖的设备之一！

