



仓储和物流

利用顶部空间

随着新技术的整合，仓储行业正在迅速发展，这推动了效率的提升。为了应对日益增长的电子商务需求、劳动力短缺以及飙升的房地产价格，企业正优先考虑垂直扩展方案，以优化现有空间。

仓储自动化的兴起改变了产品的存储、输送和追踪方式。我们的螺旋输送机能够在极小的占地面积内实现货物的垂直输送。Apollo螺旋输送机在满足仓储垂直扩展的需求方面表现出色，凭借单台电机即可实现高度提升，从而优化空间并提高能源效率。

为仓储和物流行业量身打造，我们推荐三款在实际应用中表现卓越、运行稳定顺畅的螺旋输送机：



重载式螺旋机

我们的重载式机器专为处理高负载产品而设计，并提供可定制的输送功能，负载高达100公斤/米，速度可达60米/分钟。创新的链条-链板设计可适用各种尺寸产品的输送且无需调整。这使得它在动态作业中，如涉及包装尺寸差异较大的拣选项目/作业时，成为尤为理想的选择。

宽列式螺旋机

我们最大的单板单链螺旋输送机拥有最宽的输送表面，并已迅速被家居建材店等场所采用，能够适应各种尺寸和负载的产品。凭借行业领先的高达900mm输送面宽度，我们的宽列式机器在输送大尺寸大负载产品时表现出卓越的性能。该机型总负载容量约1,450公斤，即使在满载状态下也能实现安全启动和停机。

多入/出口式输送机

重载式螺旋输送机可为中间高度/楼层提供入/出口式输送机的配置选项，实现在不同高度灵活对接。独特的入/出口式输送机具备可单独调节的表面，能够无缝匹配螺旋机的螺距，从而确保产品安全可靠地转移和输送。

应用案例示例

更换旧机器:

Apollo螺旋输送机由于维护成本低、占地面积小、性能可靠，经常被用来替代老式的皮带式转弯输送机、倾斜式输送线或重力输送机。螺旋输送机可以安装在狭小的空间内，尽管它们通常以完全组装好的形式出货和交付，但其模块化的设计允许其在任何具有挑战性的空间中在现场进行组装和安装。

订单分拣操作:

就仓储的核心而言，Apollo的机器能够将产品从包装运送到存储或码垛区域，全过程一气呵成，既节省了空间，又保证了流程的顺畅，速度可达60米/分钟。这些具有多功能搬运的机器能够轻松应对不同尺寸的产品，且无需任何调整。



提前出库效率:

我们的系统旨在通过将已完成的订单直接发送至分拣机来提高拣选模块的效率。常见订购的SKU存放在下层，可以通过“提前出库”传送带绕过拣选模块，从而节省能源并提高效率。



荷兰皇家 Apollo 螺旋输送机已成为仓储行业的革新力量，极大提升了空间利用率，彻底改变了物料搬运方式。随着技术的不断升级，仓储效率与供应链管理将迈入新纪元。

我们的螺旋输送机已为未来做好准备。您准备好了吗？

